

Plastikol® TKS / TKS 2

Jointts élastomères, à 2 composants, à base de polysulfure, pour sols et murs

Avec homologations européennes pour installations chimiques (2004 / 42 / EG)

Caractéristiques

Base	PLASTIKOL TKS	PLASTIKOL TKS 2
Solvant	polysulfure	polysulfure
Couleurs	aucun	aucun
Consistance	noir et gris	noir et gris
Masse volumique	liquide	spatulable
Rapport pondéral de mélange	env. 1,7 kg/dm ³	env. 1,6 kg/dm ³
	résine de base : durcisseur	résine de base : durcisseur
	10 : 1	10 : 1,75
Température d'application (support et air ambiant)	+ 5 °C à + 40 °C	+ 5 °C à + 40 °C
Température d'application (produit)	+ 10 °C à + 40 °C (recomman- dée: + 15 °C à + 25 °C)	+ 10 °C à + 40 °C (recomman- dée: + 15 °C à + 25 °C)
Application	gravité	spatule, pistolet
Durée pratique d'utilisation à + 23 °C et 50 % H.R.	env. 1 à 2 heures	env. 0,5 à 2 heures
Durée de séchage à cœur + 23 °C et 50 % H.R. ¹⁾	env. 24 à 48 heures	env. 24 à 48 heures
	(augmente avec la température)	(augmente avec la température)
Valeur de tension pour 100 % d'allongement		
à + 20 °C	0,25 N/mm ²	0,21 N/mm ²
à - 20 °C	0,48 N/mm ²	0,34 N/mm ²
Reprise d'élasticité	> 80 %	> 80 %
Elongation maximale de service	25 %	25 %
Résistance à la température (sans sollicitations chimiques)	- 20 °C à + 50 °C	- 20 °C à + 50 °C
Application de peinture	non	non

¹⁾ Augmente avec des températures moindres et diminue avec des températures plus fortes.

Nature et propriétés

PLASTIKOL TKS et TKS 2 sont des produits élastiques de jointoiement à 2 composants exempts de solvant, à base de polysulfure.

Propriétés principales:

- Auto-étalement (PLASTIKOL TKS)
- Aucun fluage (PLASTIKOL TKS 2)
- Élongation maximale de service jusqu'à 25 %
- Résistance aux carburants.

Après polymérisation, PLASTIKOL TKS/ TKS 2 sont élastomères et résistent également aux huiles techniques, aux solutions salées, aux acides dilués et autres produits chimiques.

Domaines d'utilisation

PLASTIKOL TKS convient pour l'étanchéité élastomère de joints de sols ouverts à la circulation entre éléments en béton coulé sur place, dalles préfabriquées en béton et chapes. PLASTIKOL TKS 2 est utilisé pour l'étanchéité de joints verticaux ou horizontaux avec une pente de > 2 %.

Ils conviennent dans:

- les stations-services
- les stations de pompage

- les garages
- les aires de stockage et les emplacements de parkings.

Limites d'emploi

PLASTIKOL TKS et TKS 2 ne résistent pas aux acides minéraux, ni aux solvants organiques, ni à l'eau stagnante. Ils ne conviennent pas pour des joints constamment soumis à des acides agressifs (ateliers de galvanoplastique, postes d'accumulateurs).

Mise en œuvre

Mélange

Le durcisseur du PLASTIKOL TKS (bidon supérieur) doit être vidé dans la résine de base (bidon inférieur).

Les composants A et B du PLASTIKOL TKS 2 en bidon de 1 kg sont séparés par une pâte. Vider l'un des composants dans le bidon de l'autre.

Mélanger soigneusement au moins pendant 3 minutes en utilisant une perceuse électrique (300 t/min. max.) avec l'agitateur Deitermann N° 8 pendant 3 minutes. Si des parties de la résine de base ne se trouvent pas au contact du durcisseur, le durcissement sera perturbé. Le fond et les parois de l'emballage ne doivent par conséquent surtout pas être négligés lors du mélange.

Préparation des supports

Les flancs des joints doivent être secs, stables, exempts de poussière, d'huile et de substances diminuant l'adhérence.

Utiliser des dalles coupées en forme de biseau sur 3 à 5 mm.

Se référer aux documents des homologations pour la forme et les dimensions des joints.

Le béton doit avoir au moins 7 jours et atteint 70% de ses résistances à 28 jours.

La température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.

Primaire

Appliquer le primaire PLASTIKOL TKS V à 2 composants à base de résine époxy sur les parois absorbantes: béton coulé in situ, éléments en béton préfabriqué. Attendre 60 minutes avant d'appliquer PLASTIKOL TKS / TKS 2.

Appliquer le primaire PLASTIKOL TKS VN (monocomposant) sur les parois non absorbantes : béton polymère, verre, céramique émaillée, plastique, métaux etc. Attendre 10 minutes avant d'appliquer PLASTIKOL TKS / TKS 2.

Appliquer le primaire PLASTIKOL TKS VFE sur les arois en acier non traitées ou les aciers recouvert avec un vernis cathodique. Attendre 2 heures avant d'appliquer PLASTIKOL TKS / TKS 2.

Ces délais sont basés sur une température ambiante de + 23 °C et 50 % d'humidité

relative; le temps d'attente maximum est de 4 heures.

Application

Le joint doit être rempli d'un fond de joint constitué de mousse de polyéthylène à cellules fermées. Le diamètre du fond de joint doit être de 1/3 supérieur à la largeur du joint. Une adhérence sur trois surfaces doit être évitée.

La largeur des joints dans les surfaces circulables ne doit pas dépasser 20 mm. Avant d'appliquer le mastic, recouvrir les bords du joint avec des bandes adhésives. Veiller à les enlever avant le durcissement du mastic.

PLASTIKOL TKS s'applique par gravité ou avec un pistolet manuel N° 2 ou pneumatique pour les petites surfaces. Pour les grandes surfaces le pistolet pneumatique N° 70 est recommandé.

La pente maximale doit être de max. 2 % pour le PLASTIKOL TKS.

En cas d'ensoleillement PLASTIKOL TKS 2 peut être appliqué à partir d'une pente de 1,5%.

Après utilisation, nettoyer les outils et appareils de travail au diluant AX.

Consommation

Env. 1,0 litre de PLASTIKOL TKS ou TKS 2 par dm³ de joint.

Dimensions du joint [m ²]	Consommation par mètre [cm ³]	Rendement de 1 bidon de 2,5 litres
10 x 10	100 ml	env. 25 m
20 x 20	400 ml	env. 6,25 m

Emballage et stockage

PLASTIKOL TKS est livré dans les couleurs noire et grise en kits prédosés en usine de 10 litres et 2,5 litres (contenus nets) dans les couleurs noir et gris.

PLASTIKOL TKS 2 en kits prédosés en usine de 2,5 litres et en cartouche de 450 ml (contenus nets) dans les couleurs noir et gris.

PLASTIKOL TKS V est livré en kit prédosé de 815 ml; PLASTIKOL TKS VN en flacon de 1,0 litre (contenus nets).

Entreposés au sec et hors gel PLASTIKOL TKS et TKS 2 se conservent 6 mois min., PLASTIKOL TKS V 12 mois min. et PLASTIKOL TKS VN 6 mois min. dans leur emballage d'origine non ouvert.

	10 litres + durcisseur	2,5 litres + durcisseur	450 ml + durcisseur
TKS gris	•	•	
TKS noir	•	•	
TKS 2 gris		•	•
TKS 2 noir		•	•

Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figureaient pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

DETERMANN

maxit Group

maxit France
4, rue de Mulhouse
68180 Horbourg-Wihr
France
Tél. 03 89 20 10 80
Fax 03 89 20 10 75
Internet www.maxit.fr

maxit France
Allée de la Luye
01150 Saint-Vulbas
France
Tél. 04 74 46 20 80
Fax 04 74 61 58 80
Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr